


Plus de saveur, moins de gaspillage

La technologie ColdSense permet, après l'ouverture de la porte ou l'ajout d'aliments, de revenir à la bonne température 40 % plus rapidement que les réfrigérateurs standards. Les aliments se détériorent moins, contribuant ainsi à réduire le gaspillage alimentaire jusqu'à 20 %.

Bénéfices et Caractéristiques
ColdSense protège les aliments en rétablissant rapidement la température.

ColdSense utilise des capteurs de température précis pour ramener rapidement le réfrigérateur-congélateur à la bonne température après l'ouverture et la fermeture de la porte. Cela permet d'éviter les chocs de température et la détérioration des aliments, réduisant ainsi le gaspillage de nourriture.


Toujours au frais avec DynamicAir

DynamicAir garantit que l'intérieur de votre réfrigérateur reste à température stable. Il fait circuler l'air froid dans l'ensemble de l'appareil. Ainsi, même lorsque la porte est ouverte, vos aliments sont protégés contre le réchauffement.


Garantie de dix ans sur les compresseurs

Ayez l'esprit serein en sachant que le compresseur seul est couvert par une garantie de dix ans. La garantie couvre les dommages qui peuvent être occasionnés pendant le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, ou l'entretien général.



- REFRIGERATEUR COMBINE Encastrable
- Série 500
- Niche d'encastrement : 1780 mm
- Congélateur : Froid statique / Low Frost
- Commandes électroniques internes affichage LED
- Eclairage intérieur par LED
- Compartiment crèmerie : 1
- Support(s) à oeufs : 2 pour 6 oeufs
- 2 balconnets
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 4 clayettes, Plastique Blanc
- Compartiment basse température
- Bac(s) à légumes avec contrôle d'humidité
- Dégivrage auto. du réfrigérateur
- Alarme sonore ouverture de porte
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Dégivrage manuel du congélateur
- Fonction super congélation
- Congélateur : 3 tiroirs transparent(s)
- Portes réversibles

Stockage précis des aliments avec la commande électronique interne

Prenez le contrôle des conditions de stockage de vos aliments avec la commande électronique interne. Les indicateurs LED indiquent astucieusement la température et les réglages pour un contrôle optimal.

Conservez des textures parfaites avec FastFreeze

Le système FastFreeze préserve mieux les vitamines, la saveur et toutes les qualités nutritives des aliments frais en les congelant rapidement.

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Poids brut/net (kg)	58 / 56
Nouvelle classe énergétique	E	Volts	230-240
Consommation électrique (kWh/an)	220	Longueur du câble (m)	2.4
Volume net réfrigérateur (L)	196	Fabriqué en	Italie
Volume net compartiment **** (L)	73	PNC	925 503 338
Volume net total (L)	269		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / -		
Type de froid (réfrigérateur)	Froid brassé		
Type de froid (congélateur)	Froid statique Low Frost		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	3.3		
Autonomie (h)	11.5		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore	34		
Type d'installation	Glissières		
Porte réversible(s)	réversible(s) à droite		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1772		
Largeur (mm)	546		
Profondeur (mm)	549		
Hauteur d'encastrement (mm)	1780		
Largeur d'encastrement (mm)	560		
Profondeur d'encastrement (mm)	550		
Hauteur appareil emballé (mm)	1840		
Largeur appareil emballé (mm)	590		
Profondeur appareil emballé (mm)	600		

PSGBRF210DE0000A

